



Parcours de formation individualisé.  
20 % apports théoriques - 80 % travaux pratiques

## Objectif

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage

## Public

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier

**Pré requis** : bonne dextérité manuelle

## Thyez

Du 27 février au 2 mars 2012

Du 23 au 27 avril 2012

Du 18 au 22 juin 2012

Du 1<sup>er</sup> au 5 octobre 2012

Du 12 au 16 novembre 2012

Du 10 au 14 décembre 2012

## Horaires :

8h30 à 12h00 - 13h30 à 17h00

## Contact

**Annie ALET**

04 50 64 12 07

annie.alet@etudoc.asso.fr

## Éléments du Programme

*En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante*

### Apports théoriques

Historique, principe et domaine d'utilisation

Matériels et produits

Chalumeaux coupeurs et soudeurs

Métaux d'apport

Gaz utilisés

Réglages des chalumeaux

Préparation des bords

Méthodes de soudage : générale et particulière à votre production

Soudabilité opératoire

Défauts des soudures

Moyens de contrôle

Hygiène et sécurité

Qualification de soudeurs

Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

### Pratique

Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints :- soudage de tôles en positions

Soudage de profilés

Soudage de tubes en rotation, en corniche et en montante

Soudage de piquages

Contrôle des soudures

## Modalités pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80% de pratique

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

**Mise à disposition par stagiaire** : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP.

### Validation

Évaluation de fin de stage et attestation de présence

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par le Bureau Véritas